

Embout (Terminaisons) pour cordes PARAFIL

Les cordes PARAFIL doivent leurs propriétés uniques à leur structure de fibres essentiellement parallèles (Voir Information technique N.1) et pour profiter au maximum de ces propriétés, des embouts (Terminaisons) basés sur le principe du coin conique, ont été développés.

1 MATERIAUX

Les embouts standards sont construits en alliage aluminium anodisé (HE30TF) (anodisé selon BS1615,AA25) ou en acier doux galvanisé (EN8M). Pour satisfaire à des exigences spéciales, ces terminaisons peuvent aussi se faire sur demande en d'autres matériaux : p.e. Acier inoxydable (EN58J).

Le choix du matériau pour l'embout dépendra de l'environnement dans lequel il doit être utilisé et des précautions sont à prendre : p.e. des terminaisons en aluminium ne doivent jamais entrer en contact direct avec du cuivre ou des alliages de cuivre parce que, sous des conditions d'humidité permanente, la corrosion électrolytique créerait des problèmes.

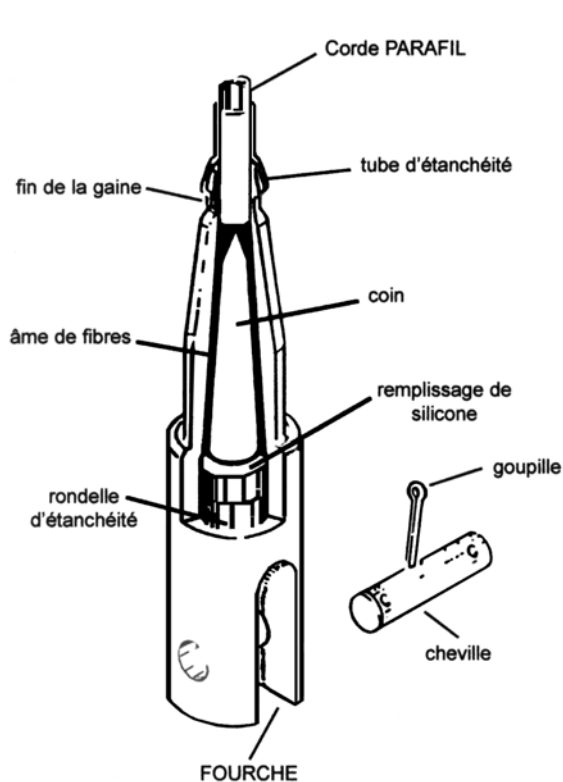


Fig. 1 : Terminaison d'une pièce

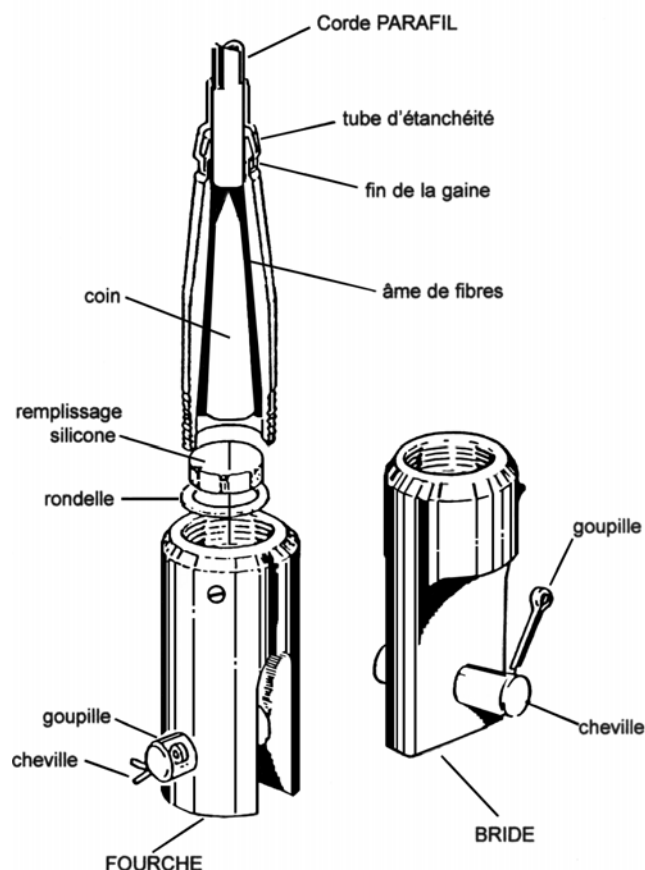
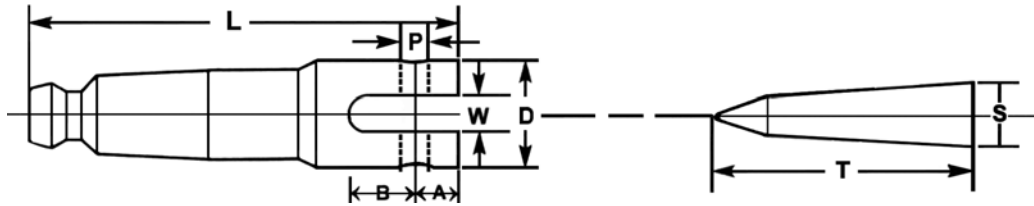


Fig. 2 : Terminaison de 2 pièces au choix : à fourche ou à bride

2 DIMENSIONS

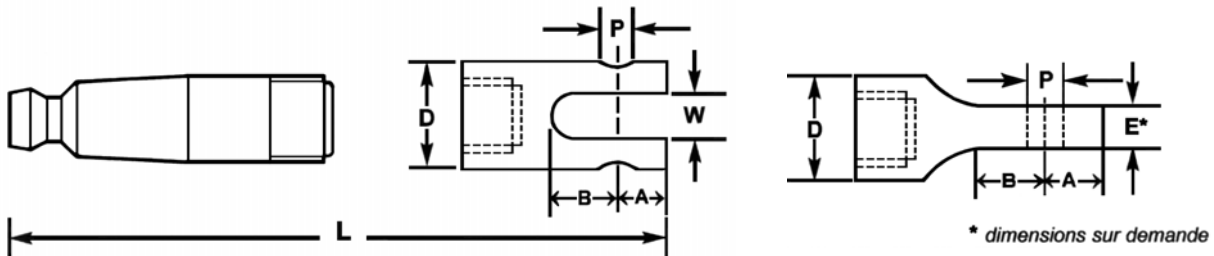
Les dimensions des terminaisons standards en alliage d'aluminium et acier doux galvanisé à chaud ou électro-galvanisé sont indiquées dans la table ci-dessous :



DIMENSIONS TYPIQUES DES TERMINAISONS TYPE A (pour câble à fibres polyester) - 1 pièce jusqu'à 30T

Câble Tonnes	Dimensions des terminaisons						Poids approximatif de l'assemblage incl. l'étanchéité etc.	
	L mm	D(Dia) mm	P(Dia) mm	W mm	A mm	B mm	Aluminium (Kg)	Acier doux (Kg)
0.5	79	19	6.4	7	8	13	0.04	0.11
1	98	22	8.0	8	10	16	0.10	0.17
2	123	30	9.6	10	12	19	0.15	0.34
3.5	156	38	12.7	17	16	25	0.33	0.63
5.0	188	44	16.0	20	20	32	0.48	1.13
7.5	224	54	19.1	23	24	38	0.79	1.45
10	254	60	22.3	26	29	44	1.16	1.87
15	305	76	25.4	33	32	51	2.10	2.75
20	340	86	28.6	36	36	56	2.95	5.22
30	416	102	38.1	42	48	76	5.40	12.80

DIMENSIONS TYPIQUES DES TERMINAISONS TYPE F & G (pour câble à fibres aramide) 2 pièces (sauf pour dimensions indiquées*)



* dimensions sur demande

Câble Tonnes	Dimensions des terminaisons						Poids approximatif de l'assemblage incl. l'étanchéité etc.	
	L mm	D(Dia) mm	P(Dia) mm	W mm	A mm	B mm	Aluminium (Kg)	Acier doux (Kg)
0.75	74	14.2	5	4.5	6.5	13	0.03	N.A.
1.5*	92	25	8	8.5	10	16	0.09	0.23
3*	132	38	12.8	17	16	25	0.25	0.57
6	168	44	16	20	20	32	0.45	1.10
10.5	225	60	22.4	26	29	44.5	1.00	2.40
15	257	76	25.5	33	32	51	1.60	4.00
22.5	305	83	28.7	36	36	56	2.40	6.10
30	371	102	38	42	48	76	4.90	12.25

3 TECHNIQUES D'ETANCHEITE

Quoique la présence d'eau dans l'intérieur d'une corde PARAFIL n'a aucune influence sur les caractéristiques mécaniques, l'eau influera sur les propriétés électriques (Voir Information technique N°2). Ainsi toutes les terminaisons industrielles sont fournies avec des dispositifs d'étanchéité sur les deux bouts.

Dans des champs électriques de haute intensité les utilisateurs ont pris des précautions particulières : p.e. en obstruant l'espace entre le bout de la corde et le tampon à l'arrière par un compound flexible de silicone (p.e. Loctite Superflex ou Wacker Elastosil E-3) et en enveloppant le tube d'étanchéité à l'avant avec un ruban en silicone auto-amalgamant (p.e. Ruban Elkosil E12).